

Барабаны конвейерные (отклоняющиеся, приводные, натяжные). Техническое описание.

Конвейерные барабаны предназначены для привода, натяжения или отклонения конвейерной ленты. Соответственно различают приводные, натяжные и отклоняющие конвейерные барабаны.



Конвейерные барабаны

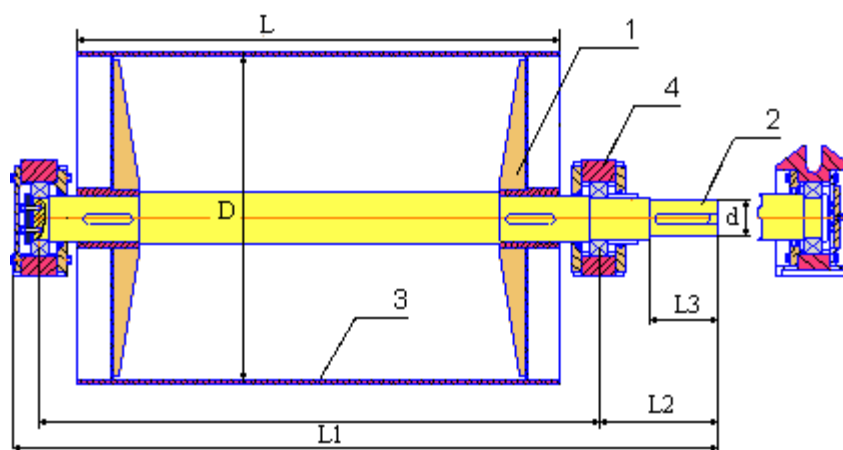
Барабаны изготавливаются из трубы (обечайка) (3), в торцы которой ввариваются днища со ступицами (1). В ступицах фиксируется вал барабана со шпоночными пазами (2), на котором устанавливаются подшипниковые узлы (буксы) (4).

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(7172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73,
Екатеринбург (343)384-55-89, Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90,
Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70, Нижний Новгород (831)429-08-12,
Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15, Самара (846)206-03-16,
Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12

Единый адрес: ztp@nt-rt.ru

Веб-сайт: <http://zpto.nt-rt.ru>



Конвейерный барабан: основные размеры

Отклоняющий конвейерный барабан: концы вала закрыты в подшипниковых узлах (а).

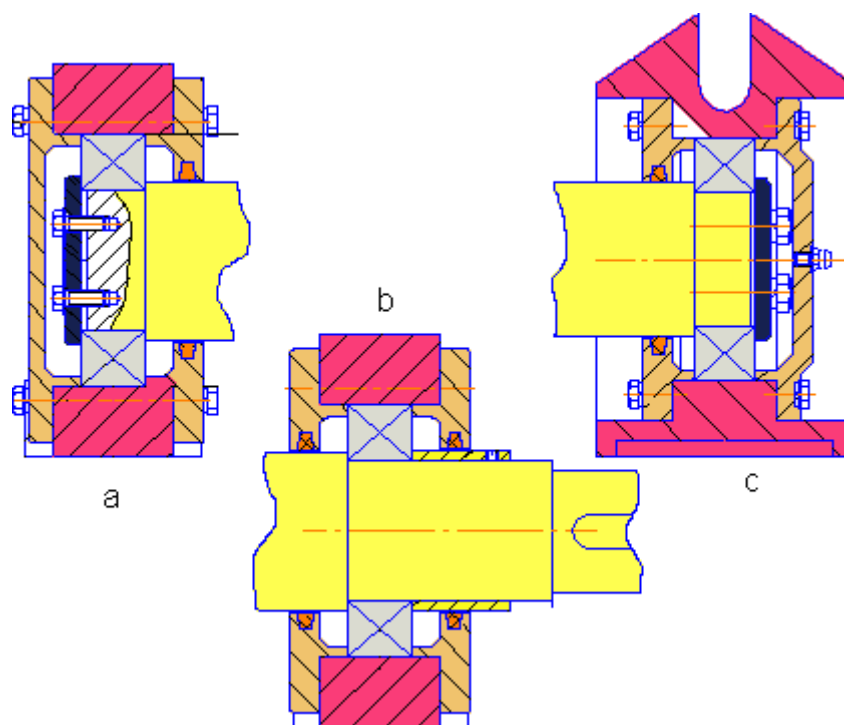
Приводной конвейерный барабан: на свободный конец вала (2), выходящий из подшипникового узла (б), устанавливается муфта или ведомая звездочка. Вал приводного барабана может иметь два свободных конца.

Натяжной конвейерный барабан: подшипники устанавливаются в специальных ползунах (с), перемещающихся в направляющих рамках. Натяжение осуществляется двумя винтами, проходящими через ползуны. Для конвейеров большей производительности могут быть изготовлены грузовые натяжные устройства, в которых натяжная тележка с установленным на ней барабаном перемещается под воздействием набора грузов.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(7172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73,
Екатеринбург (343)384-55-89, Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90,
Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70, Нижний Новгород (831)429-08-12,
Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15, Самара (846)206-03-16,
Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12

Единый адрес: ztp@nt-rt.ru
Веб-сайт: <http://zpto.nt-rt.ru>



Подшипниковые узлы конвейерных барабанов: отклоняющего (а), приводного (b) и натяжного (с)

Наше предприятие так же выпускает конвейерные барабаны с усиленным подшипниковым узлом и увеличенной толщиной обечайки.

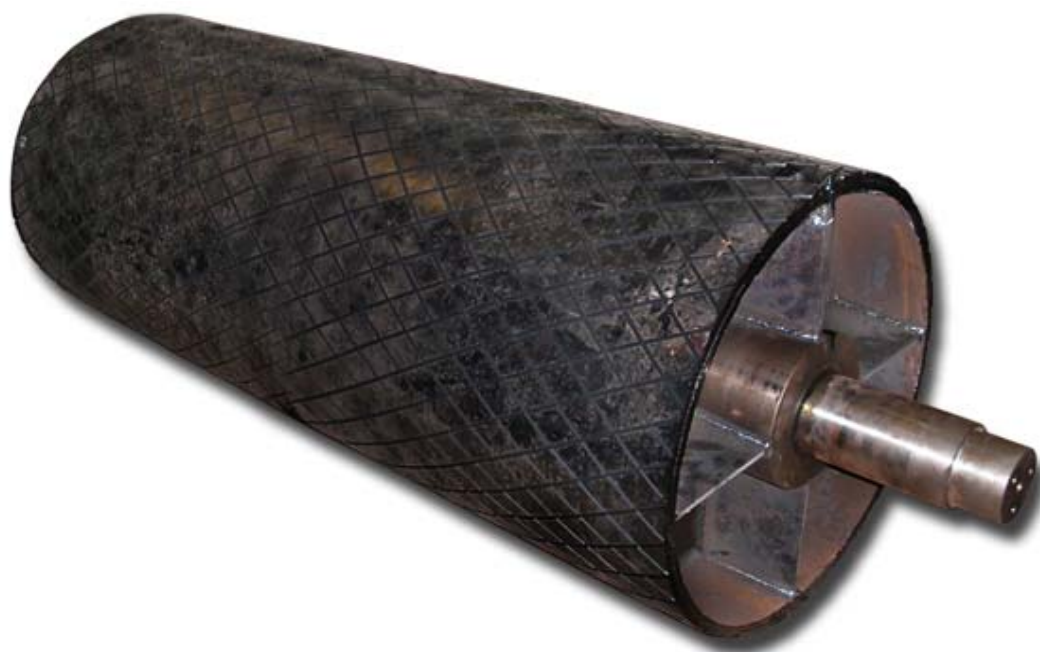
Барабан приводной футерованный: внедрена в производство технология FLEXI-TECH футерования барабанов ленточных конвейеров двухслойными профилированными пластинами с ромбообразным профилем. Толщина футеровки до 12 мм. Характеристики применяемого материала: трудновоспламеняющаяся, износостойкая, или резина с повышенной антиналипаемостью.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(7172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73,
Екатеринбург (343)384-55-89, Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90,
Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70, Нижний Новгород (831)429-08-12,
Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15, Самара (846)206-03-16,
Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12

Единый адрес: ztp@nt-rt.ru

Веб-сайт: <http://zpto.nt-rt.ru>



Барабан футерованный

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(7172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73,
Екатеринбург (343)384-55-89, Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90,
Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70, Нижний Новгород (831)429-08-12,
Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15, Самара (846)206-03-16,
Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12

Единый адрес: ztp@nt-rt.ru

Веб-сайт: <http://zpto.nt-rt.ru>