

Конвейеры ленточные 400-200 мм. Техническое описание.

Ленточные конвейеры применяются для подземной и наземной транспортировки породы в добывающей промышленности, для транспортировки руды, угля, кокса и флюсов в металлургии; на топливоподачах электростанций; для транспортировки зерновых и мучных продуктов на складах и элеваторах; при механизации земляных и строительных работ; для межоперационного перемещения изделий в приборостроительной, радиотехнической, легкой и пищевой промышленности и т. п.



Магистральный ленточный конвейер

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(7172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73,
Екатеринбург (343)384-55-89, Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90,
Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70, Нижний Новгород (831)429-08-12,
Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15, Самара (846)206-03-16,
Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12

Единый адрес: ztp@nt-rt.ru

Веб-сайт: <http://zpto.nt-rt.ru>



Конвейер телескопический передвижной ленточный

Ленточный конвейер состоит из станины 1, на которой установлены верхние (2) и нижние (3) поддерживающие роlikоопоры, по которым перемещается лента 6.

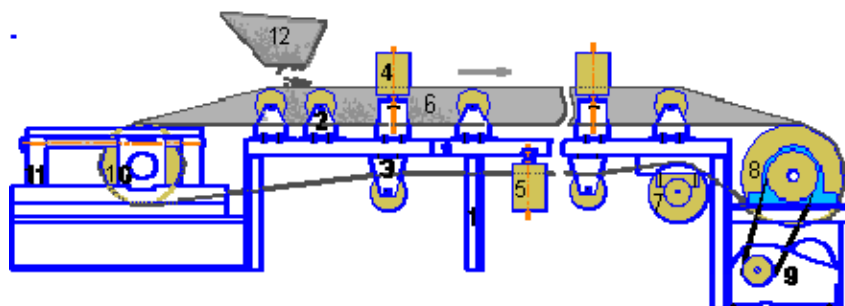
Дефлекторные ролики 4 и 5 предотвращают смещение ленты конвейера в стороны. Движение ленте передается от приводного барабана 8 с приводом 9. Натяжение ленты конвейера осуществляется барабаном 10, установленным в натяжное устройство 11. Загрузка ленты производится через одну или несколько воронок 12 над конвейером, а разгрузка - на концевом барабане в разгрузочную воронку или в промежуточных пунктах конвейера при помощи плужковых сбрасывателей или других устройств. Наружная поверхность ленты очищается от прилипших частиц груза очистным устройством (скребком), установленным у переднего барабана.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(7172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73,
Екатеринбург (343)384-55-89, Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90,
Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70, Нижний Новгород (831)429-08-12,
Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15, Самара (846)206-03-16,
Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12

Единый адрес: ztp@nt-rt.ru

Веб-сайт: <http://zpto.nt-rt.ru>



Желобчатый ленточный конвейер: общий вид и составные части

Завод выпускает современные стационарные ленточные конвейеры широкого применения с шириной ленты от 400 до 2000 мм., а также **передвижные ленточные конвейеры** для погрузочно-разгрузочных работ с шириной ленты 400 – 800 мм длиной до 20 метров. В 2006 году налажено производство **магистральных и шахтных конвейеров.**

Наши конвейеры максимально приспособлены к условиям и требованиям заказчика и имеют исполнения для легких, средних и тяжелых условий эксплуатации. Назначению конвейера соответствует диаметр и конструкция применяемых на них роликов.

Типоразмерные характеристики ленточных конвейеров				
Ширина ленты	Диаметр роликов	Скорость движения ленты, м/сек.	Произв-ть, м3/ч	Мощность на приводном барабане, кВт
400	108	0,5-2,0	45-160	1,7-22

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(7172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89, Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70, Нижний Новгород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15, Самара (846)206-03-16, Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12

Единый адрес: ztp@nt-rt.ru
Веб-сайт: <http://zpto.nt-rt.ru>

500		0,63-2,0	63-200	1,7-30
650	127	0,8-3,15	128-504	2,2 - 45
800		0,8-4,0	195-980	4,7-90
1000	159	1,0-4,0	400-1200	5,5-125
1200		1,0-4,0	580-2300	5,5-315
1400		1,0-3,15	630-2450	7,5-315
1600	194	1,2-3,15	860-2800	10-330
1800		1,2-3,15	970-3150	14-380
2000		1,2-3,15	1090-3500	14-420

Конвейеры для работы в тяжелых, пыльных и влажных условиях комплектуются роликами с трехпроходным пылезащитным лабиринтным уплотнением и повышенной жесткостью крепления ступиц к обечайке. На них так же устанавливаются усиленные подшипники, и, по требованию заказчика, увеличивается толщина стенки используемой трубы.

Ленточные конвейеры могут комплектоваться односторонними и двухсторонними плужковыми сбрасывателями, бункерами загрузки, скребками

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(7172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73,
Екатеринбург (343)384-55-89, Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90,
Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70, Нижний Новгород (831)429-08-12,
Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15, Самара (846)206-03-16,
Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12

Единый адрес: ztp@nt-rt.ru
Веб-сайт: <http://zpto.nt-rt.ru>

для очистки ленты, а так же УВР, УВК и контроллерами скорости ленты. По желанию заказчика оборудование может быть поставлено в комплекте с конвейерной лентой или без нее.

Для заказа ленточного конвейера просим выслать заполненные опросный лист и спецификацию.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(7172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73,
Екатеринбург (343)384-55-89, Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90,
Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70, Нижний Новгород (831)429-08-12,
Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15, Самара (846)206-03-16,
Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12

Единый адрес: ztp@nt-rt.ru

Веб-сайт: <http://zpto.nt-rt.ru>